Studio Mug

Manuale d’uso

Copyright

Si prega di leggere attentamente questo manuale d'uso e di conservarlo sempre vicino al.

Premessa

Gentile utente,

Benvenuto al gruppo di utenti in continuo aumento della Studio Mug Pressa di Calore. Il prodotto acquistato è stato progettato e realizzato a regola d'arte al fine di assicurare all'utente i vantaggi ottimali.

Tutti i prodotti A. Adkins & Sons Limited vengono progettati al fine di assicurare la facilità di impiego, con particolare attenzione ai requisiti di sicurezza.

L'eventuale individuazione di guasti o di danni al momento della ricezione del presente prodotto deve essere immediatamente segnalata al fornitore.

Indice

1. Introduzione alla Studio Mug

La Studio Mug è stata realizzata espressamente per la stampa decorativa di tazze di ceramica bianca trattata per sublimazione. Le tazze da essere stampato devono essere cilindriche; L'elemento riscaldante che viene fornito con la macchina è un avvolgente tipo e volontà ospiterà una grande standard tazza Ø-80 mm e opzionalmente (a pagamento) la macchina ospiterà anche una piccola standard tazza Ø-72 mm e una ‘Smug mug’ elemento.

Questa macchina molto robusta è controllata da un micro-processore, che provvede a regolare con precisione la temperatura e il tempo, è facile da utilizzare ed occupa pochissimo spazio.

La Studio Mug è disponibile in due versioni, da 230 - 240 V c.a. per il mercato europeo e da 110 V per il mercato americano.

1.1 Caratteristiche tecniche della Studio Mug

La Studio Mug è una pressa manuale destinata al termotrasferimento.
È ideale per la produzione di medi quantitativi.

Il L'elemento riscaldante che viene fornito con la macchina è un avvolgente tipo e volontà ospiterà una grande standard tazza Ø-80 mm e opzionalmente (a pagamento) la macchina ospiterà anche una piccola standard tazza Ø-72 mm e una 'Smug mug' elemento.

Caratteristiche tecniche	**Macchina europea**
Consumo energetico	280 Watt
Alimentazione	230 V c.a.
Massima temperatura di esercizio	260^{o}C
Range del timer sul display	0 - 9999 sec
Altezza macchina aperta	41 cm
Larghezza macchina	17 cm
Profondità macchina	58 cm
Peso netto	8,5kg
Fusibili	3 A

Elemento riscaldante in dotazione	
Elemento standard di grande tazza	Ø-80 mm tazza
Elementi riscaldanti di opzionali	
Elemento standard di piccolo tazza	Ø-72 mm tazza
Smugmug	-

Caratteristiche tecniche	**Macchina USA**
Consumo energetico	280 Watt
Alimentazione	110 V c.a.
Massima temperatura di esercizio	500^{o}F
Range del timer sul display	0 - 9999 sec
Altezza macchina aperta	16 in
Larghezza macchina	6.5 in
Profondità macchina	23 in
Peso netto	19 lbs
Fusibili	3 A

Elemento riscaldante in dotazione	
Elemento standard di grande tazza	Ø-3.14 in tazza
Elementi riscaldanti di opzionali	
Elemento standard di piccolo tazza	Ø-2.83 in tazza
Smugmug	-

1.2 Sicurezza

- ♦ **Il nostro reparto di assistenza clienti** dispone di manutentori che, all'occorrenza, possono eseguire interventi manutentivi o dare consigli.

- ♦ **La Studio Mug** soddisfa la normativa europea. In normali condizioni di esercizio, gli incidenti sono rari. Per garantire la sicurezza dell'utente, qui di seguito sono comunque riportati alcuni accorgimenti pratici.

  - **Disinserire sempre** la corrente (e staccare la spina dalla presa) durante l'esecuzione di interventi manutentivi o di pulizia della macchina.

  - **Verificare sempre che** ci sia spazio sufficiente intorno alla macchina. Verificare che cavi e attacchi non siano inceppati. Anche se il calore generato dalla pressa è basso, è comunque assicurare che ci sia uno spazio sufficiente per raffreddare la pressa.

  - **Evitare il contatto** con la piastra termica.

- ♦ **AFFIDARE LA RIMOZIONE DEL COPERCHIO O DELLA CENTRALINA SOLO A PERSONE COMPETENTI** – il contatto con gli organi interni è pericoloso e può comportare il rischio di scosse elettriche. Tutti i collegamenti elettrici all'interno dei coperchi sono sotto tensione. Non azionare mai la pressa senza i coperchi e/o i ripari.

- ♦ **PROTEGGERE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE** – i danni al cavo di alimentazione possono comportare ili rischio di scosse elettriche. Per disinserire la corrente dalla macchina, afferrare la spina e toglierla con cautela dalla presa. Accertarsi che il cavo di alimentazione non venga a contatto con la piastra termica (o con organi in movimento del meccanismo) durante il funzionamento della macchina.

- ♦ **FASCIA DI TEMPERATURA DI ESERCIZIO -** la fascia di temperatura di esercizio è: 0°C - 35°C il range dell'umidità è: 20 - 80%.

- ♦ **FUSIBILI DELLA MACCHINA** - tipologia: 3 A

- ♦ **ATTENZIONE – QUESTO APPARECCHIO DEVE ESSERE MUNITO DI MESSA A TERRA**

- ♦ **AVVERTENZA**

  La presente macchina diventa rovente durante il funzionamento. Evitare di toccare le superfici della macchina contrassegnate dall'avvertenza "ROVENTE". **Tenere le mani lontane dall'elemento riscaldante**

- ♦ **FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA**

  Affidare l'azionamento della presente macchina soltanto a persone opportunamente addestrate.
  La conduzione della macchina va eseguita da un singolo operatore.

- ♦ Lasciare la pressa nella posizione sbloccata quando non è in uso. Quando non è in uso, **NON** chiudere mai la macchina nella

posizione bloccata senza una tazza per evitare di danneggiare in modo permanente l'elemento riscaldante ed annullare la garanzia.

♦ Contattare il fornitori delle stampanti per appurare se il processo di termotrasferimento provoca esalazioni e, in caso positivo, per chiedere quali precauzioni osservare per assicurare la sicurezza dell'operatore. Ad esempio, aspiratori e / o maschere per il personale.

Si rimanda alla lettura di Pag. 12, che riporta un'illustrazione della Studio Mug.

2. Installazione

2.1 Istruzioni di trasporto

La macchina viene fornita in uno scatolone o avvolta in pellicola termoretraibile. Qualora sia necessario trasportare la macchina in futuro, si consiglia di utilizzare uno scatolone o un metodo d'imballaggio simile. Lasciare raffreddare la macchina e spostare la leva nella posizione di bloccaggio, con una tazza fissata nella posizione di stampa.

2.2 Installazione della macchina

2.2.1 **Togliere tutti** i materiali d'imballaggio dalla pressa a caldo.

2.2.2 **Accertarsi** che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto.

2.2.3 **Sistemare la macchina** su un piano orizzontale che sia facilmente accessibile dall'operatore e lasciare uno spazio libero sufficiente per sollevare la leva alla posizione di sistemazione tazze. Accertarsi che non ci siano oggetti danneggiabili dal calore in prossimità della macchina.

2.3 Requisiti elettrici

La Studio Mug è collegata all'alimentazione di rete (valore nominale da 230 V c.a. per il mercato europeo e) attraverso il cavo di alimentazione e una spina idonea.

La pressa prevede il collegamento a una rete da 230 V c.a. 50/60 Hz e l'utilizzo di una presa da almeno 3,15 A (Europa), o a una rete da 110 V c.a. 50/60 Hz da almeno 3,15A (Stati Uniti).

Accertarsi che i valori di alimentazione indicati sulla targhetta del costruttore corrispondano a quelli dell'alimentazione di rete e che la spina montata sia corretta.

Collegamento della spina per una macchina da 230 V c.a.

Il significato dei colori dei fili nel cavo di alimentazioni è indicato qui di seguito:

Giallo-verde: **TERRA**
Blu: **NEUTRO**
Marrone: **FASE**

Poiché i colori dei fili nel cavo di alimentazione del presente apparecchio non corrispondono ai colori indicati sui morsetti della spina, procedere come segue:-

1. **Collegare il filo giallo-verde** al morsetto nella spina contrassegnato dalla lettera E, dal simbolo di sicurezza di messa a terra di colore

verde, o giallo-verde.

2. **Collegare il filo blu** al morsetto contrassegnato con la lettera N, o di colore nero.

3. **Collegare il cavo di colore marrone** al morsetto contrassegnato con la lettera L, o di colore rosso.

N.B.:
L'eventuale sostituzione del cavo di alimentazione deve essere effettuata da un tecnico competente.

ELEMENTO RISCALDANTE

L'elemento riscaldante montato su questa pressa ha le seguenti caratteristiche tecniche: 280 W / 230 V c.a./ 110 V c.a.

Non collegare mai la macchina ad una presa o a un'alimentazione con una tensione/frequenza diversa da quella indicata sulla targhetta del costruttore apposta sulla macchina.

2.4 Regolazione della pressione

Questa pressa è dotata di una manopola rossa o nera di regolazione pressione situata sulla macchina.

a) **Per aumentare la pressione** o per utilizzare tazze più piccole, ruotare la manopola in senso orario.

b) **Per diminuire la pressione** o stampare tazze più grandi, (entro i limiti previsti), ruotare la manopola di regolazione in senso antiorario.

c) **Avere l'accortezza,** durante l'inserimento della tazza nella pressa, che le ganasce non vengano a contatto con il manico della tazza onde evitare di danneggiarla.

N.B.:

NON regolare la pressione a macchina chiusa

AVVERTENZA

NON AUMENTARE MAI LA PRESSIONE per la misura di che richiedono una forza eccessiva per abbassare la leva in posizione di blocco, in quanto questo luogo stress eccessivo sulla banda di riscaldamento, con conseguenti danni alla stampa.

Vedi Pag. 13, che illustra il funzionamento della centralina.

3. Modalità operative della Studio Mug

3.1 Primo utilizzo della Studio Mug

3.1.1 **Collegare la macchina alla** presa di alimentazione e inserire l'alimentazione.

N.B. Verificare che il cavo di alimentazione di rete sia facilmente accessibile dall'operatore per poterlo staccare dalla presa in caso di guasto della macchina.

3.1.2 **Accendere la Studio Mug;** il pulsante di accensione a leva si trova sul retro del coperchio della macchina e si accende quando è acceso. Impostare opportunamente i comandi della macchina. Vedere le istruzioni di regolazione della pressione, **Paragrafo 2.4**, e di operazione della centralina di regolazione tempo/temperatura, a **Pag. 13**.

3.2 Utilizzo di materiali termotrasferibili

Verificare prima con il fornitore delle tazze che siano idonee per la stampa e richiedere la temperatura e il tempo di lavoro corretti per il processo di stampa. Verificare sempre l'idoneità di utilizzo. I valori da impostare per i trasferibili da staccare a caldo o a freddo potrebbero essere i seguenti:

3.2.1 **Regolare la pressione** impostata sulla macchina ruotando la manopola di regolazione situata sul macchina. (Vedi lo schema esploso nel presente manuale). In senso orario per aumentare la pressione, in senso antiorario per diminuire la pressione. È sempre meglio trovare l'apertura più idonea prima di utilizzare i trasferibili in produzione. Regolare la posizione dell'elemento riscaldante in silicone; sistemare il trasferibile e la tazza nella macchina, nella posizione prevista. Apportare le eventuali regolazioni più precise utilizzando i valori di pressione.

3.2.2 **Da un avviamento a freddo,** lasciare riscaldare la pressa fino alla temperatura desiderata. Inserire una tazza semplice nella presa e chiudere la leva. La tazza assorbe una notevole quantità di calore e la temperatura scende, ma l'elemento riscaldante raggiunge la temperatura impostata entro un breve periodo di tempo. È normale che la temperatura visualizzata sulla centralina scenda rapidamente di 300°C al massimo quando viene sistemata una tazza fredda nella pressa; tuttavia, l'elemento riscaldante raggiunge molto rapidamente la temperatura impostata.

3.2.3 **Quando il termometro** sulla centralina raggiunga il valore desiderato, la macchina è pronta per stampare. Togliere la tazza da stampare, poi sistemarla in posizione nella pressa. Una volta verificato che la tazza si trovi nella posizione corretta, chiudere con cautela la pressa con la leva, accertandosi che le ganasce della macchina non vengano a contatto con il manico della tazza. Quando la leva è chiusa, la macchina avvia il ciclo di pressatura. Sistemare la leva nella posizione bloccaggio, verificando che la tazza sia afferrata saldamente.

3.2.4 **Fermo di centraggio tazza.** Serve per posizionare la tazza all'interno dell'elemento riscaldante.

3.2.5 **Per ottenere un trasferibile di qualità ottimale,** la carta trasferibile deve essere sistemata nella posizione desiderata sulla tazza, fissandola in posizione con nastro adesivo resistente ad alte temperature ed eliminando tutte le pieghe. Verificare che la pressione esercitata sulla pressa sia sufficiente per ottenere buoni risultati. Regolare la pressione a un valore tale da assicurare il buon contatto con la tazza.

3.2.6 **Una volta raggiunto il tempo di lavoro impostato**, viene attivato un cicalino. La tazza viene quindi sbloccata ed estratta delicatamente dalla piastra inferiore (**sarà rovente**) e il trasferibile viene eliminato delicatamente.

3.2.7 **Consultare le** istruzioni della stampante utilizzata per stampare il trasferibile, perché in alcuni casi si consiglia di sistemare la tazza in una terrina contenente acqua fredda prima di Togliere la carta trasferibile.

3.3 Consigli sul funzionamento della Studio Mug

3.3.1 La pressa è stata progettata per ospitare una tazza dal diametro di 80 mm; l'utilizzo di tazze dal diametro diverso può compromettere le prestazioni dell'elemento riscaldante ed annullare la garanzia.

3.3.2 L'area di stampa consigliata per una tazza dal diametro di 80 mm è lunghezza 190 mm, altezza 80 mm.

3.3.3 Quando si utilizzano tazze piccole, verificare che l'elemento riscaldante non si incastri vicino al manico della tazza e le ganasce della macchina.

3.3.4 L'elemento riscaldante viene fornito con 6 mesi di garanzia purché venga azionato correttamente e non sottoposto ad uso improprio.

3.3.5 **Pressione:** Si consiglia di impostare solo valori medi di pressione. (Contattare il fornitore di trasferibili per consigli ecc).

3.3.6 **Temperatura:** Si consigli di contattare il fornitore della tazza e del trasferibile per richiedere i valori corretti.

L'operazione di sostituzione dell'elemento riscaldante è semplice e tutte le istruzioni necessarie sono riportate a Paragrafo 3.4.

3.4 Smontaggio e rimontaggio dell'elemento riscaldante nella Studio Mug

3.4.1 Verificare che la macchina sia fredda, spenta e disinserita dall'alimentazione. Togliere la piastra di protezione del cavo sotto la macchina svitando le 2 piccole viti.

3.4.2 Trovare il cavo di alimentazione e il connettore sotto la macchina, sbloccare il dado del connettore e separare le due metà del connettore.

3.4.3 Togliere con cautela l'elemento dalla macchina svitando le 3 viti poste a ciascun lato delle ganasce.

3.4.4 Estrarre delicatamente il cavo; una volta estratto, togliere l'elemento riscaldante tirando con cautela il cablaggio attraverso la parte sottostante della macchina.

3.4.5 Rimontarlo nell'ordine inverso rispetto allo smontaggio. Per rimontare l'elemento, sistemare con cautela nella sede della pressa e rimontare le 3 viti poste a ciascun lato delle ganasce, che provvederanno a mantenere l'elemento alla temperatura impostata.

3.4.6 Sistemare con cautela il cavo all'interno della macchina, avendo l'accortezza di non avvicinarlo ad organi in movimento.

3.4.7 Ricollegare il connettore serrando il dado; verificare che sia collegato saldamente.

3.4.8 Rimontare la piastra di protezione del cavo sotto la macchina con le due viti.

3.4.9 La Studio Mug è ora pronta per l'uso.

3.5 Complessivo elemento riscaldante cilindrico

L'elemento riscaldante cilindrico montato su questa macchina è rivestito di gomma siliconica e da un foglio di P.T.F.E. onde evitare l'assorbimento di inchiostro in esubero sull'elemento riscaldante. La superficie di pressatura deve essere sempre mantenuta in buone condizioni. L'usura della superficie di pressatura compromette sempre la qualità della stampa. Non inserire oggetti nella macchina, onde evitare danni alla superficie di stampa.

4. Manutenzione della macchina

4.1 Interventi manutentivi periodici

VERIFICARE che l'elemento riscaldante sia pulito.

Introdurre qualche goccia d'olio nei vari perni a snodo e nella vite di regolazione della pressione ogni tre mesi.

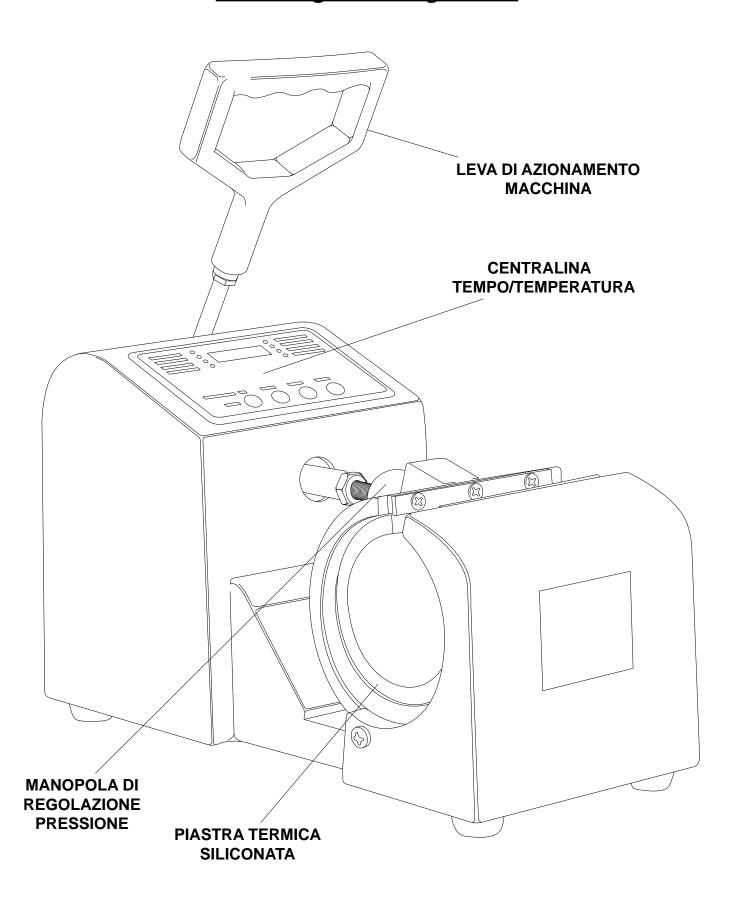
4.2 Pulizia

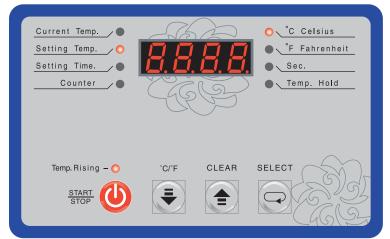
Pulire spesso l'esterno della macchina con un panno umido pulito. Questa operazione può essere eseguita comodamente prima di avviare la macchina, quando quest'ultima è fredda. Staccare la spina della macchina dalla presa di rete.

VERIFICARE che l'elemento riscaldante sia pulito e possa essere facilmente bloccato in posizione durante l'operazione di pressatura.

5. Disegni della macchina ecc.

Le pagine seguenti riportano i diagrammi schematici per la Studio Mug

5.1 Configurazione generale

5.2 Funzionamento della centralina di regolazione tempo e temperatura

(L'impostazione della centralina va sempre effettuata a pressa aperta)

1. **Accendere la macchina.**
2. **Premere il pulsante 'SELECT' per selezionare 'Setting Temp' (Imp. Temperatura), indicata dalla spia a sinistra.**
3. **Utilizzare i tasti freccia per impostare la temperatura desiderata.**
4. **Premere il pulsante 'SELECT' per selezionare 'Current Temp' (Temp. attuale), indicata dalla spia a sinistra.**
5. **Premere il pulsante 'START/STOP' per avviare il riscaldamento della macchina fino alla temperatura impostata.**

Impostazione del tempo

1. **Accendere la macchina.**
2. **Premere due volte il pulsante 'SELECT' per selezionare 'Setting Time', indicato dalla spia a sinistra.**
3. **Utilizzare i tasti freccia per selezionare il tempo desiderato.**
4. **Premere il pulsante 'SELECT' per selezionare 'Current Temp' (Temp. attuale), indicata dalla spia a sinistra.**
5. **Premere il pulsante 'START/STOP' per avviare la macchina.**

Selezione temperatura Format

1. **Accendere la macchina.**
2. **Premere e tenere premuto il tasto '°C / °F' per selezionare '°C Celsius' o '°F Fahrenheit' indicatore di temperatura relativa.**
3. **Premere di nuovo e tenere premuto il tasto '°C / °F' per passare tra i due formati di temperatura.**

Azzeramento del contatore digitale

1. **Premere tre volte il pulsante 'SELECT' per selezionare 'Counter', segnalato dalla spia sinistra.**
2. **Premere e tenere premuto il pulsante 'CLEAR' per azzerare il contatore.**

5.3. Esploso ed elenco ricambi

PART.	Descrizione	Qtà	N. Pin
1	Corpo sagomato	1	ASM 1
2	Complessivo elem. Riscal.	1	ASM 2
3	Ganascia mobile	1	ASM 3
4	Blocco regolaz. pression	1	ASM 4
5	Piastra di blocc. elemento	2	ASM 5
6	Sfera di regol. pressione	1	ASM 6
7	Gruppo di commutazione	1	ASM 7
8	Staffa microinterruttore	1	ASM 8
9	Microinterruttore	1	ASM 9
10	Centralina	1	ASM 10/N
11	Impugnatura	1	ASM 11
12	Tavola posteriore	1	ASM 12
13	Zoccolo + fus. 1.3 A	1	ASM 13
14	Manopola a stella a 4 punte	2	ASM 14
15	Asta filettata vite	1	ASM 15
16	Squadretta di fermo	1	ASM 16
17	Piedini di gomma.	4	ASM 17
18	Facia del PVC	1	ASM 18/N
19	Alloggiamento di plastica	1	ASM 19
20	Condutture cavo e spina 230V	1	BMC 620

6. Modifiche di progettazione

In linea con la politica di miglioramento e/o di modifica continua dei prodotti per soddisfare l'evoluzione del settore, si riserva il diritto di modificare il design e/o le caratteristiche tecniche in qualsiasi momento senza preavviso. Le caratteristiche tecniche effettive della macchina possono quindi essere diverse da quelle indicate nel presente manuale.

7. Garanzia limitata

A. Adkins & Sons Limited garantisce che la pressa è esente da difetti del materiale e vizi di fabbricazione per un periodo di 12 mesi (escludendo l'elemento riscaldante) dalla data di fornitura al cliente. La macchina viene fornita con una garanzia di un anno per i ricambi e di 90 giorni per la manodopera e 6 mesi per l'elemento riscaldante.

La garanzia copre tutte le parti della macchina per ripararne i guasti, fatta eccezione per i danni conseguenti all'uso improprio della macchina, ad incidenti, modifiche o negligenza o all'errata installazione della macchina.

Qualora non sia possibile sostituire un componente **di una pressa in garanzia** presso la sede del cliente e sia necessario rimandarla alla fabbrica per eseguire gli interventi di verifica e riparazione, A. Adkins & Sons Limited provvederà a riparare la pressa del cliente presso la sua fabbrica. La garanzia entrerà in vigore soltanto quando A. Adkins & Sons Limited avrà autorizzato l'acquirente a spedire la macchina alla fabbrica e soltanto quando avrà verificato la presenza del difetto.

Qualora il cliente ritenga che un componente di questa pressa presenti materiali difettosi o vizi di fabbricazione, sarà sostituito o riparato gratuitamente purché la pressa sia stata installata ed azionata correttamente e non sia stata sottoposta ad uso improprio. Qualora A. Adkins & Sons Limited autorizzi la sostituzione di una pressa, la garanzia della pressa sostitutiva scadrà alla data della fattura di acquisto della macchina originale.

Al fine di assicurare la validità della garanzia, la sostituzione della macchina o dei suoi componenti deve essere concordata a priori dal fabbricante. (Si escludono i costi di trasporto e/o di spedizione, che saranno addebitati a descrizione del fabbricante).

Questa è l'unica garanzia fornita dal costruttore; non sono previste ulteriori garanzie oltre a quella descritta nel presente documento. Il fabbricante non offre alcuna garanzia implicita di commerciabilità e/o di idoneità ad una destinazione d'uso particolare; l'acquirente accetta quindi che il prodotto venga venduto "così com'è". A. Adkins & Sons Limited non garantisce che le funzioni della pressa soddisfino i requisiti o le aspettative del cliente. Il cliente è interamente responsabile dei rischi legati all'utilizzo, alla qualità e alle prestazioni della macchina. (Tutti i risarcimenti non saranno mai superiori al prezzo di vendita del prodotto o del componente oggetto del risarcimento).

A. Adkins & Sons Limited non si assume alcuna responsabilità per eventuali infortuni o danni, compresa la perdita degli utili, la distruzione di beni o qualsiasi danno speciale, incidentale, consequenziale o indiretto provocati dall'utilizzo della pressa o dei materiali associati alla stessa. Questa limitazione è valida anche se A. Adkins & Sons Limited o i suoi rivenditori autorizzati sono stati informati della possibilità di tali danni.

A. ADKINS & SONS LIMITED
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Applicazione delle direttive EU:	Macchine, Bassa tensione, Compatibilità elettromagnetica
Normative a cui si dichiara la conformità:	**BS EN ISO 12100-1:2003+A1:2009** - Sicurezza delle macchine: Principi tecnologici. **BS EN ISO 12100-2:2003** - Sicurezza delle macchine: Principi di progettazione. **BS EN 60204-1:2006** - Sicurezza delle macchine: Apparecchiatura elettrica delle macchine. **BS EN 60529:1992** - Gradi di protezione assicurati dagli involucri. **BS EN ISO 13850:2008** - Sicurezza delle macchine: Arresti di emergenza. **BS EN ISO 141211:2007** - Sicurezza delle macchine: Principi di valutazione dei rischi. **BS EN 55011:1998** - Apparecchiatura di Classe A Gruppo 2 - Disturbi elettromagnetici. **BS EN ISO 61000-6-4:2007** - Norma sui disturbi elettromagnetici. **BS EN ISO 61000-6-2:2005** - Immunità elettromagnetica.
Nome del costruttore:	**A. Adkins & Sons Limited**
Indirizzo del costruttore:	High Cross, 18 Lancaster Road, Hinckley, Leicester, LE10 0AW, Regno Unito.
Tipo di apparecchiatura:	Studio Mug Pressa di Calore
Numero del modello:	....
Numero di matricola:	....
Anno di fabbricazione:	....

Il sottoscritto dichiara con la presente che l'apparecchiatura suindicata è conforme alle direttive e alle normative suelencate.

Lì: Hinckely, Regno Unito

Firma: ....

Data: ....

Nome e cognome: Marie McMahon
Ruolo aziendale: Direttore Generale